

Technický list

Si-Synthal-Zinkstaubfarbe, hochhitze fest

2900-41130-0

Základ zinkoprachový na silikon-pryskyřičné bázi

Si-Synthal-Zinkstaubfarbe, hochhitze fest 2900-41130-0 je velmi kvalitní silikon-pryskyřičná antikorozi základní nátěrová hmota určená zejména k velmi namáhaným vnitřním a venkovním nátěrům s podílem zinkového prachu.

Podíl prachového zinku v suchém filmu činí > 80% hm.

Silikonové barvy Si-Synthal-Lack řady 2900 jsou nátěrové materiály na silikonové bázi, které odolávají vysokým teplotám a žáru. Používají se k tepelně odolné povrchové úpravě na oceli a litině. Odolávají teplotám 300-400°C, krátkodobě až 500°C.

Pojivová báze	
Odstíny	4113: zinek
Hustota	4113: 2,2 g/cm ³
Sušina	4113: 83 % hm.
Viskozita (20°C)	25 – 35 s ve 4mm výtokovém pohárku DIN 5322 postup měření podle DIN EN ISO 2431
Stupeň lesku / povrch	matný
Skladovatelnost	3 měsíce v uzavřeném obalu Skladujte při teplotách + 5 °C až + 30 °C. Při průniku vlhkosti může materiál během několika dní začít rosolovatět.
Postup aplikace	stříkáním, stlačeným vzduchem, Airmix
Tloušťka vrstvy a spotřeba	Tloušťka suché vrstvy by neměla přesáhnout 20-25 µm
Teplota při zpracování	teplota vzduchu + 10°C až + 30°C
Délka schnutí (při 20°C a relat. vlhkosti vzduchu 65%)	Schnutí na vzduchu: – polétavý prach: po 30 min při 20°C – na dotyk: po 2 h při 20°C tepelně odolný: po 2-3 h při 20°C
Tónování	zpracovávat pouze v originálním odstínu
Čištění pracovního náčiní	univerzální ředidlo Synthal-Universal 9303 0 0000

Vlastnosti a stálost:

Silikonové nátěrové systémy zasychají při pokojové teplotě do nelepivého stavu po několika hodinách.

Pro venkovní namáhání je vhodné provést nátěrový systém z více vrstev. Osvědčily se například dvě vrstvy silikonové zinkoprachové barvy Si-Synthal-Zinkstaubanstrich se silikonovou barvou Si-Synthal-Lack 2900-41130-0 a jedna následná vrstva vrchního nátěru.

Pro vnitřní použití v interiéru by měla stačit jedna vrchní vrstva silikonové barvy Si-Synthal- Lack řady 2900 ..

U lakového systému ze dvou a více vrstev lze první vrstvu aplikovat nátěrem nebo nástřikem, nepřekračujte přitom tloušťku každé jednotlivé suché vrstvy 20-25 µm.

Další vrstvu lze aplikovat po 6 - 8 hodinách schnutí .Všechny tyto následné vrstvy však aplikujte pouze stříkáním, protože aplikace štětcem by předchozí vrstvu příliš narušila.

Příprava podkladu:

Podklad musí být zbaven prachu, rzi, okují, oleje, mastnot a zbytků starých laků. Hladké ocelové plechy je před lakováním třeba zdrsňit tryskáním pískem. Chemickou předúpravu povrchu (moření, fosfátování) nelze aplikovat.

Způsob zpracování:

Silikonová barva Si-Synthal-Lack řady 2900 se aplikuje stříkáním.

Při zpracování se viskozita nastaví přidáním 1-2 % univerzálního ředidla Synthal-Universal 9303 0 0000 na hodnotu 20 – 25 s D4.

Upozornění

Uvedené údaje mají pouze informativní charakter a byly sestaveny dle nejlepšího vědomí po důkladných testech v souladu s aktuálním stavem techniky. Právní závaznost uvedených údajů je vyloučena. Odkazujeme také na naše obchodní podmínky.

Bezpečnostní listy v souladu s nařízením 91/155/EHS poskytneme na vyžádání.